

**HAITIAN INTERNATIONAL HOLDINGS LIMITED**

Unit 1105 Level 11  
Metroplaza Tower 2  
223 Hing Fong RD Kwai Fong N.T  
haitian@mail.haitian.com  
www.haitian.com

**NINGBO HAITIAN HUAYUAN MACHINERY CO., LTD.**

Export Processing Zone, Ningbo 315800 China  
+86-574-86177242  
+86-574-86221864  
haitian@mail.haitian.com  
www.haitian.com

**HAITIAN HUAYUAN MIDDLE EAST MK. DIS TIC. LTD. STI.**

Alkop San.Sit.B/6 Blok No:8-9  
Hadimköy/Büyüçkekmece/İstanbul  
Tel:0212 858 10 58  
Fax:0212 858 10 57  
Internet URL:http// www.haitian.com



SPECIFICATIONS

GLOBAL



**HAITIAN MARS III SERIES**

Energy-saving servo injection molding machines

13,000 - 33,000 kN

HT 20200929-TV



TECHNOLOGY TO THE POINT

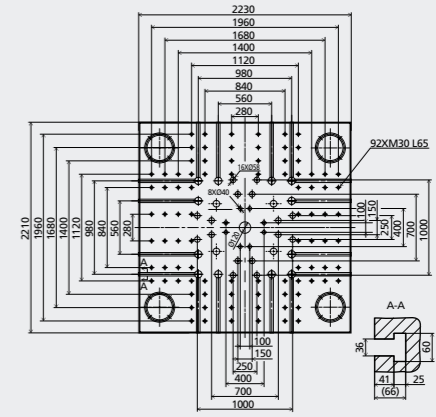
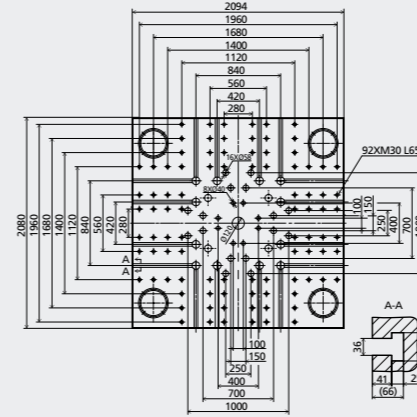
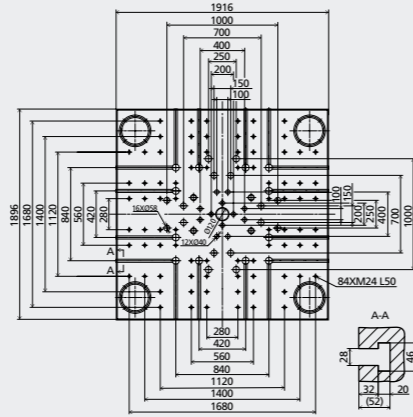
# SPESİFİKASYON

TECHNICAL DATE  
TEKNİK B LG  
MACHINE TYPE  
MAKİNE T P

	MA13000 III/10600				MA14000 III/10600				MA16000 III/15800			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	
Vida Çapı	mm	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140	150
Vide Boy/Çap oranı	L/D	26.2	24	22.2	20.6	26.2	24	22.2	20.6	24	22.3	20.8
Teorik enjeksiyon hacmi	cm <sup>3</sup>	5227	6220	7300	8467	5227	6220	7300	8467	8362	9698	11133
Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g	4756	5661	6643	7705	4756	5661	6643	7705	7610	8825	10131
Enjeksiyon Oranı	g/s	806	959	1126	1306	806	959	1126	1306	1087	1261	1447
Enjeksiyon Basıncı	MPa	204	171	146	126	204	171	146	126	189	163	142
Plastikleşme Hızı (GPPS) ①	g/s	123	142	164	187	123	142	164	187	160	183	209
Plastikleşme Hızı (HDPE) ②	g/s	187	217	240	273	187	217	240	273	240	269	320
Vida Devir Hızı	rpm	0-102				0-102				0-97		
<b>MENGENE ÜNİTESİ</b>												
Kilitleme Gücü	kN	13000				14000				16000		
Mengene Stroğu	mm	1400				1500				1600		
Kolonlar Arası Mesafe	mm	1350x1280				1450x1350				1550x1430		
Max.Kalıp Kalınlığı	mm	1300				1400				1500		
Min.Kalıp Kalınlığı	mm	600				700				700		
İtici Stroğu	mm	350				350				400		
İtici Gücü	kN	215				318				318		
<b>DİĞERLERİ</b>												
Pompa motor Gücü	kW	45+37+37				45+37+37				55+55+37		
Isıtıcı Gücü	kW	91.5				91.5				99.5		
Makina Boyutları	m	13.5x2.9x3.2				14.1x3.1x4.3				15.0x4.4x4.7		
Makina Ağırlığı	t	71				87				107		
Mal Hazne Kapasitesi	kg	100				400				400		
Yağ Tankı Kapasitesi	l	1520				1520				1770		

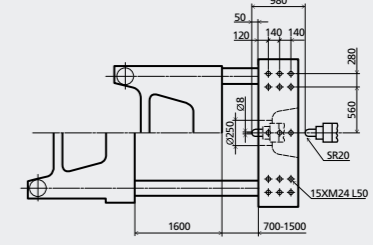
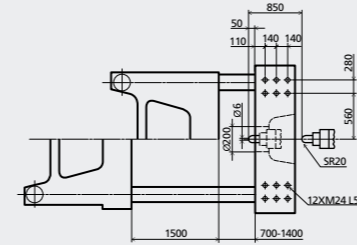
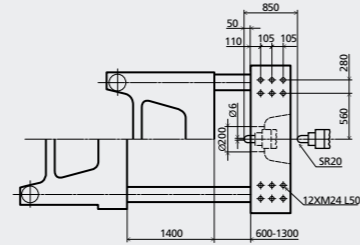
## Plaka Ebatları

Hareketli Plaka



## Plaka Ebatları

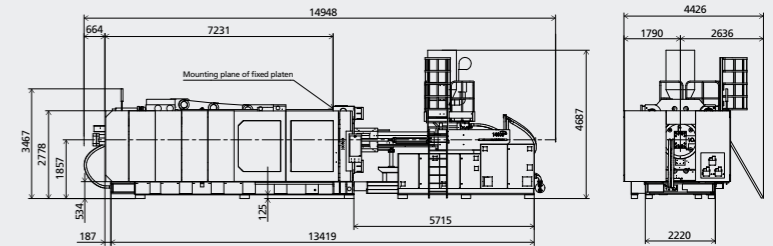
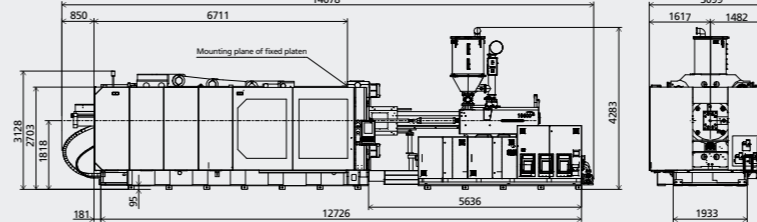
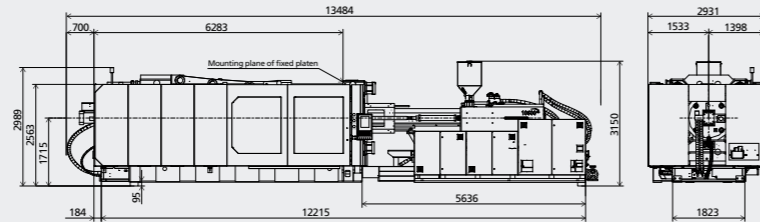
Robet bağlantı delikleri sabit plakada



## Makina Boyutları

- ① plastikleştirme kapasitesi (GPPS) : çin standardı GB / 22530-2010, 3 bölge vidaların GPPS plastikleştirme kapasitesi uygulaması ile  
② plastikleştirme kapasitesi (HDPE) : Euromap 19, bariyer vidalarının HDPE plastikleştirme kapasitesi uygulaması ile

We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.



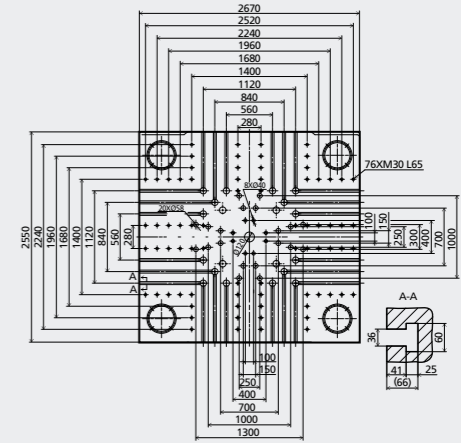
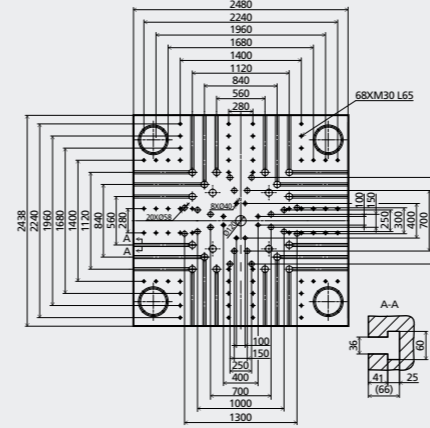
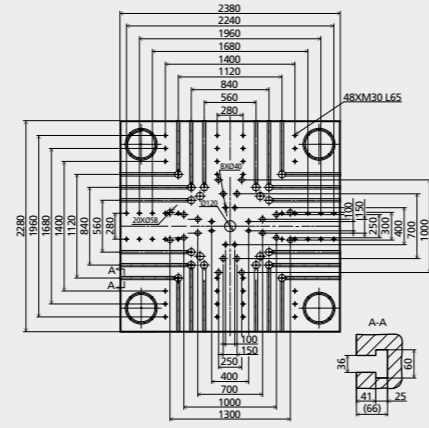
# SPESİFİKASYON

TECHNICAL DATE  
TEKNİK B LG  
MACHINE TYPE  
MAKİNE T P

		MA1850 III /15800			MA2100 III /19300				MA2400 III /41000	
		A	B	C	A	B	C	D		
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>										
Vida Çapı	mm	130	140	150	140	150	160	170		185
Vide Boy/Çap oranı	L/D	24	22.3	20.8	24	22.4	21	19.8		21.6
Teorik enjeksiyon hacmi	cm <sup>3</sup>	8362	9698	11133	10468	12017	13672	15435		27687
Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g	7610	8825	10131	9526	10935	12442	14046		25195
Enjeksiyon Oranı	g/s	1087	1261	1447	1234	1417	1612	1820		1809
Enjeksiyon Basıncı	MPa	189	163	142	184	160	141	125		150
Plastikleşme Hızı (GPPS) ①	g/s	160	183	209	155	176	196	223		176
Plastikleşme Hızı (HDPE) ②	g/s	240	269	320	243	293	304	334		320
Vida Devir Hızı	rpm		0-97			0-85				0-70
<b>MENGENE ÜNİTESİ</b>										
Kilitleme Gücü	kN		18500			21000				24000
Mengene Stroğu	mm		1650			1800				1900
Kolonlar Arası Meseafe	mm		1650x1500			1750x1600				1850x1700
Max.Kalıp Kalınlığı	mm		1560			1700				1800
Min.Kalıp Kalınlığı	mm		780			780				800
İtici Stroğu	mm		400			400				450
İtici Gücü	kN		430			430				430
<b>DİĞERLERİ</b>										
Pompa motor Gücü	kW		55+55+37			55+55+55				55+55+55+22
Isıtıcı Gücü	kW		99.5			133.7				194.8
Makina Boyutları	m		15.4x4.5x4.8			16.1x4.6x4.8				18.5x4.8x5.0
Makina Ağırlığı	t		130			139				165
Mal Hazne Kapasitesi	kg		400			400				400
Yağ Tankı Kapasitesi	l		1770			1940				2060

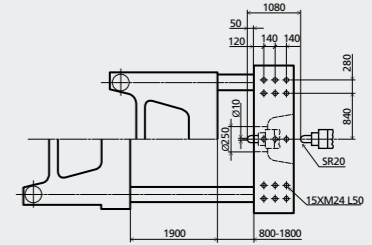
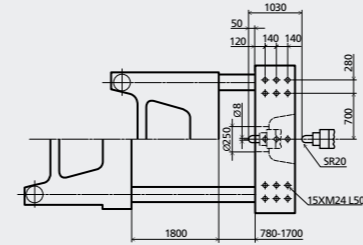
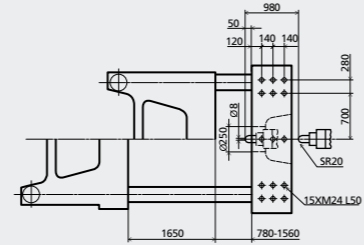
## Plaka Ebatları

Hareketli Plaka



## Plaka Ebatları

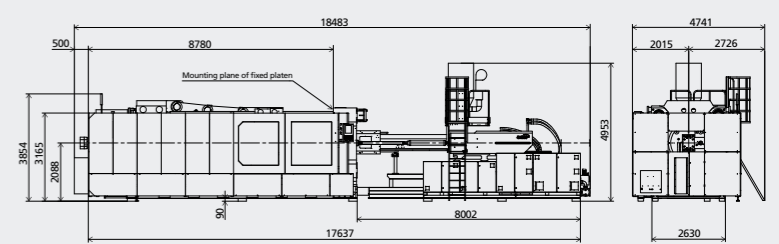
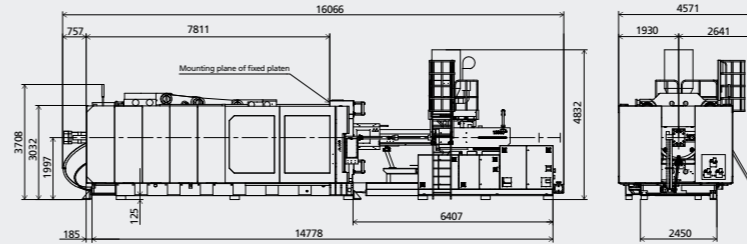
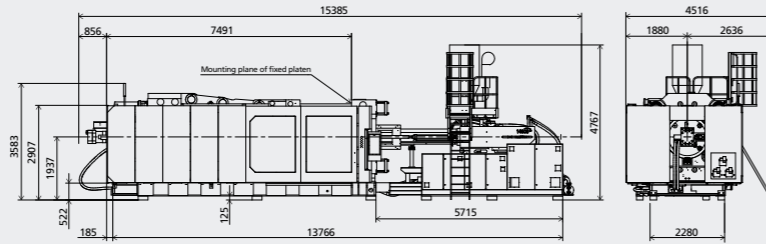
Robet bağlantı delikleri sabit plakada



## Makina Boyutları

- ① plastikleştirme kapasitesi (GPPS) : çin standardı GB / 22530-2010, 3 bölge vidaların GPPS plastikleştirme kapasitesi uygulaması ile  
② plastikleştirme kapasitesi (HDPE) : Euromap 19, bariyer vidalarının HDPE plastikleştirme kapasitesi uygulaması ile

We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.



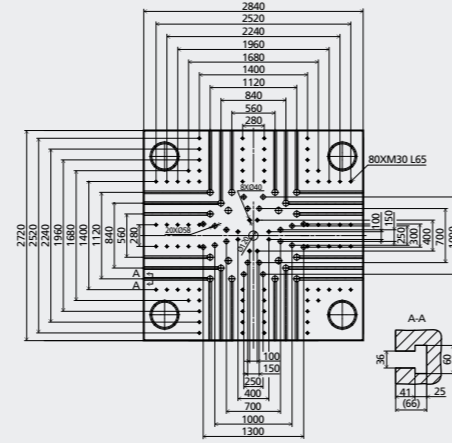
# SPESİFİKASYON

TECHNICAL DATE  
TEKNİK B LG  
MACHINE TYPE  
MAKİNE T P

		MA28000 III /52800	MA33000 III /62000
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>			
Vida Çapı	mm	200	220
Vide Boy/Çap oranı	L/D	20	20.5
Teorik enjeksiyon hacmi	cm <sup>3</sup>	35186	45616
Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g	32019	41510
Enjeksiyon Oranı	g/s	2030	2250
Enjeksiyon Basıncı	MPa	150	135
Plastikleşme Hızı (GPPS) ①	g/s		
Plastikleşme Hızı (HDPE) ②	g/s	353	364
Vida Devir Hızı	rpm	0-65	0-52
<b>MENGENE ÜNİTESİ</b>			
Kilitleme Gücü	kN	28000	33000
Mengene Stroğu	mm	2000	2150
Kolonlar Arası Mesafe	mm	2000x1750	2160x1900
Max.Kalıp Kalınlığı	mm	1900	1900
Min.Kalıp Kalınlığı	mm	1000	900
İtici Stroğu	mm	450	500
İtici Gücü	kN	430	550
<b>DİĞERLERİ</b>			
Pompa motor Gücü	kW	55+55+55+55	55+55+55+55
Isıtıcı Gücü	kW	194.8	210.6
Makina Boyutları	m	19.6x4.8x5.1	21.1x5.0x5.3
Makina Ağırlığı	t	197	255
Mal Hazne Kapasitesi	kg	400	400
Yağ Tankı Kapasitesi	l	2640	2640

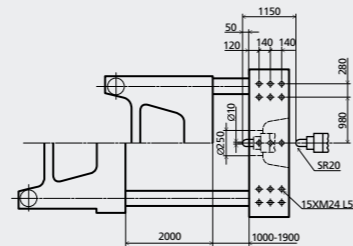
## Plaka Ebatları

Hareketli Plaka



## Plaka Ebatları

Robet bağlantı delikleri sabit plakada



## Makina Boyutları

- ① plastikleştirme kapasitesi (GPPS) : çin standardı GB / 22530-2010, 3 bölge vidaların GPPS plastikleştirme kapasitesi uygulaması ile  
② plastikleştirme kapasitesi (HDPE) : Euromap 19, bariyer vidalarının HDPE plastikleştirme kapasitesi uygulaması ile

We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

